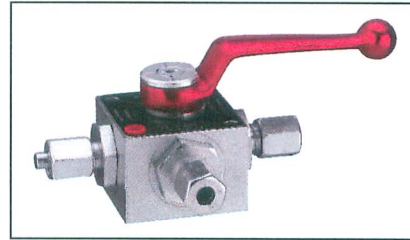


## Bedienungs- und Montageanleitung für BEE 3-Wege Umschaltkugelhahn MW17-3 PN100



### 1. Anwendungsbereich

Bei den Kugelhähnen der Baureihe MW17-3 handelt es sich um Umschaltkugelhähne DN3, die im Gasanlagenbau für Gase nach G260/1 und für Betriebsdrücke bis 100 bar eingesetzt werden. (DVGW DG-4392AO0740)

Der Betriebstemperaturbereich muss zwischen -20°C und +60°C liegen

Dichtheitsklasse 1 nach VP308 Tabelle 7 ( 6 mbar... 110bar )

PED 2014/68/EU Notified Body: TÜV Rheinland Modul H CE-0035

### 2. Einbau / Montage

Zur Befestigung des Kugelhahnes sind 4 Durchgangsbohrungen vorhanden.

Die Anschlüsse sind mit einer Schneidringverschraubung 6L oder 6S nach DIN EN ISO 8434-1 bzw. DIN 2353 versehen.

Für die Schneidringverschraubung dürfen nur geeignete Rohre verwendet werden.

Die Rohre müssen plan und gradfrei sein. Das Rohr mit Überwurfmutter und Schneidring fachgerecht montieren. Die Überwurfmutter bis zum fühlbaren Anschlag mit der Hand am Kugelhahn befestigen. Das Rohr gegen den Anschlag im Innenkonus drücken.

Nichtanlage des Rohres am Anschlag führt zur Fehlmontage.

Die Überwurfmutter ca. 1 ½ Umdrehungen festziehen.

Die Überwurfmutter lösen und kontrollieren ob der sichtbare Bund den Raum vor der Schneide des Schneidringes ausfüllt. Der Ring darf sich auf dem Rohr drehen lassen.

Die Einbaulage der Armatur ist beliebig.

Nach der Montage sind die Verschraubungen auf Dichtheit zu prüfen.

### 3. Bedienung

Der Umschaltkugelhahn sollte immer bis zur Endlage ( Festanschlag ) geschaltet werden.

### 4. Wartung

Bee Kugelhähne sind wartungsfrei.

### 5. Sonstiges

Bei unsachgemäßer Montage oder/und Bedienung erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch. Im Reparaturfall darf der Kugelhahn nur im Herstellerwerk geöffnet werden.

Für Prüfzwecke kann die Armatur mit 1.5xPN (150bar) beaufschlagt werden.

### Herstellereklärung:

Dieses Produkt wurde gemäß den technischen Richtlinien und DIN-EN Normen hergestellt. Die zur Herstellung unserer Produkte verwendeten Werkstoffe entsprechen den Vorschriften nach AD 2000. Wir erklären die Konformität mit der VP308 sowie der PED 2014/68/EU und bescheinigen, daß BEE – Kugelhähne dem baumustergeprüften Produkt entsprechen.

Freiberg a.N. 07.02.2017

Michael Boger Konstruktion / Entwicklung

Unterschrift

#### Hausanschrift:

Robert-Bosch-Straße 14  
71691 Freiberg a.N.  
Germany

#### Telefon: +49 (0) 7141-9744-0

Telefax: +49 (0) 7141-9744-155

E-Mail: [info@g-bee.de](mailto:info@g-bee.de)

Internet: [www.g-bee.de](http://www.g-bee.de)

USt-IdNr.: DE144958516

#### Banken:

Kreissparkasse Ludwigsburg (BLZ 60450050) 7008816  
IBAN DE52 6045 0050 0007 0088 16 · SWIFT/BIC: SOLA DE S1 LBG

Volksbank Ludwigsburg (BLZ 60490150) 430076002  
IBAN DE30 6049 0150 0430 0760 02 · SWIFT: GENO DE S1 LBG

BW-Bank (BLZ 60050101) 8183235  
IBAN DE88 6005 0101 0008 1832 35 · SWIFT: SOLA DE ST

Postbank Stuttgart (BLZ 60010070) 4990-701  
IBAN DE21 6001 0070 0004 9907 01 · SWIFT/BIC: PBNK DE FF

#### Rechtsgültige Firmierung:

G.Bee GmbH  
Sitz:  
Freiberg am Neckar,  
Robert-Bosch-Straße 14  
Amtsgericht Stuttgart HRB 300 631  
Geschäftsführer:  
Dipl.-Ing. Norbert Layer