



Bedienungs- und Montageanleitung für BEE- Armaturen der Baureihen GAH 20 und GAH 20 TAS - MOP 5

1. Anwendungsbereich

Hinweis:

Die Armaturen mit / ohne selbst auslösender thermischer Armaturensicherung (TAS) müssen gemäß ihrer Verwendung mit CE-Ident. Nr. und nach den Vorschriften der EN 331 und DIN 3586 gekennzeichnet sein.

Absperrarmatur gem. EG-Gasgeräterichtlinie 2009/142/EG:

EN 331 DIN3586 MOP5 HTB 650°C bis PN1 Temperaturklasse -20°C bis +60°C

CE-Ident.-Nr. CE-0085 BS0304

ÖVGW Registrier Nummer: G 2.786

DVGW DG-4341BQ0562

2. Einbau / Montage

Die Kugelhahn TAS Kombination wird grundsätzlich in Offenstellung geliefert.

Der Einbau soll in der Regel auch in Offenstellung erfolgen. Die Durchflussrichtung ist zu beachten.

Die Montage muss fachgerecht nach Anforderungen der TRGI 2008 durchgeführt werden.

Armaturen mit ausgelöster TAS dürfen nicht montiert werden.

Zur Abdichtung der Gewindeverbindung müssen geeignete Dichtmittel verwendet werden (Dichtmittel nach DIN 30660).

Flachdichtung ausgangsseitig:

Bei der Variante mit Flachdichtung darf zur Abdichtung der Nippelverbindung (stirnseitige Dichtflächen) nur die mitgelieferte

DVGW - zugelassene Flachdichtung verwendet werden. Die Überwurfmutter muss mit folgenden Momenten angezogen werden:
1/2" und 3/4" mit 30Nm 1" mit 40Nm

Glattrohrverbinder ausgangsseitig:

Die Gasverbrauchseinrichtung muss eingangsseitig mit einem Cu-Rohr nach EN1057-R250

(halbhart) ausgestattet sein. Es darf keinerlei Beschädigungen z.B. durch Transport aufweisen.

Das Cu-Rohr nach Möglichkeit bis zum Anschlag in die Armatur schieben. Ein axialer Versatz ist erlaubt.

Die Mindesteinstecktiefe zur Gewährleistung der Klemmverbindung beträgt 15mm. (Ø22 Rohr mit Stützhülse montieren)

Nach handfester Montage muss die Überwurfmutter um 3/4 Umdrehungen weitergedreht werden,

um die Dichtfunktion der Quetschverbindung zu gewährleisten. (Ø18 mit 35Nm, Ø22 mit 40Nm)

Nach der Montage müssen die Verbindungen mit einem geeigneten Gasprüfmittel auf Dichtheit geprüft werden.

Armaturen sollen nicht den Spannungen des Leitungssystems ausgesetzt sein, da ansonsten die Funktion negativ beeinträchtigt werden kann. Nach dem Einbau ist ein Reinigungsvorgang des Leitungssystems erforderlich, um Installationsrückstände zu entfernen und eine eventuelle Beschädigung der integrierten TAS als auch der Kugeldichtung zu verhindern.

Farbanstriche, Isolierungen, Schutzverkleidungen usw. sind unzulässig.

3. Bedienung

Schließen: 90° Drehung des Bedienungshebels im Uhrzeigersinn.

Öffnen: Griff nach unten drücken und im gedrückten Zustand 90° gegen den Uhrzeigersinn drehen.

Die eindeutige Form des Griffes zeigt die Kugelstellung - Offen / Geschlossen an.

Die Armatur darf nur in Offen- oder Geschlossenstellung betrieben werden.

Zwischenstellungen (Regelfunktion) beschädigen die Kugeldichtung.

Dies kann zur Undichtheit in Absperrfunktion führen.

Die Armatur ist vor Umgebungstemperaturen über 60°C (z.B. Sonneneinstrahlung) zu schützen,

da die integrierte thermische Armaturensicherung auslösen kann und somit den Durchfluss verschließt. (Auslösetemperatur 95°C +/- 5°)

4. Wartung

BEE Armaturen sind wartungsfrei.

5. Sonstiges

Bei unsachgemäßer Montage oder/und Bedienung erlischt jeglicher Gewährleistungsanspruch.

Im Reparaturfall darf die Kugelhahn TAS Kombination nur im Herstellerwerk geöffnet werden.

Herstellereklärung:

Dieses Produkt wurde gemäß den technischen Richtlinien und DIN-EN Normen hergestellt.

Die zur Herstellung unserer Produkte verwendeten Werkstoffe entsprechen den Vorschriften nach DIN.

Wir erklären die Konformität mit der EG-Gasgeräterichtlinie (2009/142/EG) und bescheinigen, dass BEE Armaturen dem baumustergeprüften Produkt entsprechen.

Stand: 25.03.2011

Hausanschrift:

Robert-Bosch-Straße 14
71691 Freiberg a.N.
Germany

Telefon: +49 (0) 7141-9744-0

Telefax: +49 (0) 7141-9744-155

E-Mail: info@g-bee.de

Internet: www.g-bee.de

USt-IdNr.: DE144958516

Banken:

Kreissparkasse Ludwigsburg (BLZ 60450050) 7008816

IBAN DE52 6045 0050 0007 0088 16 · SWIFT/BIC: SOLA DE S1 LBG

Volksbank Ludwigsburg (BLZ 60490150) 430076002

IBAN DE30 6049 0150 0430 0760 02 · SWIFT: GENO DE S1 LBG

BW-Bank (BLZ 60050101) 8183235

IBAN DE88 6005 0101 0008 1832 35 · SWIFT: SOLA DE ST

Postbank Stuttgart (BLZ 60010070) 4990-701

IBAN DE21 6001 0070 0004 9907 01 · SWIFT/BIC: PBNK DE FF

Rechtsgültige Firmierung:

G.Bee GmbH

Sitz:

Freiberg am Neckar,

Robert-Bosch-Straße 14

Amtsgericht Stuttgart HRB 300 631

Geschäftsführer:

Dipl.-Ing. Norbert Layer



Operating and Installation Instruction for BEE valves type GAH 20 and GAH 20 TAS – MOP 5

1. Field of Application

Instructions:

The ball valves with automatic release thermal safety device (TAS) must be marked according to the intended use with the CE identification number or in accordance with the instructions contained in EN 331 and DIN 3586.

1.1 Installation for use with gases i.a.w. G 260/1:

EN 331 DIN 3586 MOP5 High temperature (HTB) 650°C max. 1bar. Temperature class -20°C to +60°C

ÖVGW Reg. No. G.2.786

DVGW Reg. No. DG-4341BQ0562

1.2 Shut-off device i.a.w. the Gas Equipment Directive 2009/142/EEC:

CE Identification No. CE-0085BS0304

2. Installation / Assembly

The ball valve - TAS combination is always delivered in an open position.

Installation should normally be carried out with the valve in this condition, with due consideration of the direction of flow.

Assembly must be carried out correctly and acc. to the requirements specified in TRGI 2008.

Equipment with released TAS must not be fitted.

Suitable materials must be used to seal the threaded connections. (Sealant acc. to DIN 30660)

Flat seal exit side:

The connection with flare nut must be assembled with the original DVGW approved flat seal.

The flare nut ½" and ¾" must be assembled with 30Nm, 1" with 40Nm

Pinch connection exit side:

The gas heater must have a Cu-pipe acc. to EN1057-R250 (half-hard) on the entry side. No damages are allowed.

The Cu-pipe should be fixed till to the limit stop of the fitting. Axial mismatch is allowed. The minimum depth to insert the

pipe must be 15mm to guarantee the pinch connection. (Ø22 assembled only with supporting tube)

After hand-screwed, the flare nut must be turned a ¼ circle to guarantee the tightness of the pinch connection.

(Ø18 with 35Nm, Ø22 with 40Nm)

A tightness test with an applicable gas-test-solvent must be done.

Valves are not subject to the stresses of the pipe system, as their function may otherwise be impaired. After installation,

the pipe system must be flushed out in order to remove any residual matter and to prevent possible damage to the

integrated TAS and the ball seal. Coats of paint, insulations and protective clothing etc., are not allowed.

3. Operation

Closing: 90° turn of the operating lever in clockwise direction.

Opening: 90° turn of the operating lever in anti-clockwise direction.

The position of the operating handle indicates the valve position "Open" or "Closed".

The valve may only be operated either in an "Open" or "Closed" position.

Intermediate positioning (control function) will damage the ball seal.

This could lead to leaks in the closed position.

The valve must be protected against ambient temperatures above 80°C (e.g. direct sunlight),

as this could trigger the integrated thermal equipment release (TAS) and thus block the flow.

(Release temperature 95°C +/- 5 K)

4. Maintenance

BEE equipment requires no maintenance.

5. Miscellaneous

Incorrect installation and/or operation will completely invalidate any warranty claim.

In the event of repair work the ball valve - TAS combination may only be opened in the manufacturer's factory.

Manufacturer's declaration:

This product has been manufactured i.a.w. the technical guidelines and DIN and EEC Standards.

The materials used in the manufacture of our products conform to the requirements specified in the DIN Standards.

We declare the conformity with the EU Gas Equipment Directive (2009/142/EEC) and hereby certify that BEE

equipment conforms to the ÖVGW sample product tests carried out.

stand: 25.03.2011

Hausanschrift:

Robert-Bosch-Straße 14
71691 Freiberg a.N.
Germany

Telefon: +49 (0) 7141-9744-0

Telefax: +49 (0) 7141-9744-155

E-Mail: info@g-bee.de

Internet: www.g-bee.de

USt-IdNr.: DE144958516

Banken:

Kreissparkasse Ludwigsburg (BLZ 60450050) 7008816

IBAN DE52 6045 0050 0007 0088 16 · SWIFT/BIC: SOLA DE S1 LBG

Volksbank Ludwigsburg (BLZ 60490150) 430076002

IBAN DE30 6049 0150 0430 0760 02 · SWIFT: GENO DE S1 LBG

BW-Bank (BLZ 60050101) 8183235

IBAN DE88 6005 0101 0008 1832 35 · SWIFT: SOLA DE ST

Postbank Stuttgart (BLZ 60010070) 4990-701

IBAN DE21 6001 0070 0004 9907 01 · SWIFT/BIC: PBNK DE FF

Rechtsgültige Firmierung:

G.Bee GmbH

Sitz:

Freiberg am Neckar,
Robert-Bosch-Straße 14

Amtsgericht Stuttgart HRB 300 631

Geschäftsführer:

Dipl.-Ing. Norbert Layer